

CONTEC

ALPHA Gulvslibemaskine

Brugsanvisning



COBRA INTERDIAMANT ApS
Roustvej 90 - 6800 Varde, DK
Telefon + 45 76 94 08 22
Fax + 45 76 94 07 22

e-mail: cobra@cobra-interdiamant.com
www.cobra-interdiamant.com
CVR nr.: 25 30 80 77

Indholdsfortegnelse

1. EU overensstemmelseserklæring	3
2. Tekniske data	4
3. Valg af værktøjer	4 - 5
4. Sikkerhedsregler ved betjening af gulvslibemaskinen	5 - 6
5. Betjening	6
6. Skift af værktøjer	6 - 7
7. Bilag	7

CONTEC GmbHHauptstrasse 146
57518 Alsdorf**1. EU-overensstemmelseserklæring**

I henhold til maskindirektiv 98/37/EC (89/392/EWG), bilag II A erklærer vi hermed, at maskinen

Type: Gulvslibemaskine

Navn: Alpha

er i overensstemmelse med følgende standarder, som var gyldige på nedenstående tidspunkter:

EC-Maskindirektiv 98/37/EC (89/392/EEC), i sin aktuelle formulering.

EC-Direktiv 89/336/EEC om elektromagnetisk kompatibilitet, i sin aktuelle formulering.

EC-Direktiv 73/23/EWG (89/392/EEC) om lavspændings udstyr, i sin aktuelle formulering.

Oversigt over væsentlige harmoniserede standarder:

EN 12100	Maskinsikkerhed
EN 418	Nødstop udstyr, funktionelle aspekter
EN 953	Beskyttelse, almindelig krav til design og konstruktion af stationær og bevægelig beskyttelse.
EN 60204 stk. 1	Elektrisk udstyr på maskiner, generelle krav.
EN 1050	Principper for risikovurdering.

Alsdorf, 10.04.2004

J. Greb - Konstruktions departementet

2. Tekniske data

Arbejdsbredde: 230 mm

Bredde: 300 mm

Længde: 600 mm

Højde: 510 mm

Vægt: 42 kg

Omdrejninger: 1500 / min

Studs til montering af støvudsugning Ø 50 mm

Gennemsnitlig hastighed ahv * 9.6 m/s 2

Støjniveau Lwa *100 dB (A)

Støjniveau Leq * 90 dB (A)

* Data: VÜA Foreningen til kontrol af tekniske anlæg - Registreret forening.

3. Valg af værktøjer

3.1 Almindelige anvendelsesområder

Opgave	Værktøj til opgaven		
	Diamant	Karborundum	Fræseværktøj
Slibning af plant gulv:			
● Glat overflade	A	C	C
● Halv ru overflade	A	B	C
● Ru overflade	A	A	C
Planering af ujævn overflade			
● Glat overflade	A	A	C
● Halv ru overflade	A	A	C
● Ru overflade	B	A	C
Planering af trappetrin, hjørner, sammenføjninger etc.	B	A	C
Istandsættelse	A	B	A
Reparation	A	B	A
Fejl i beton	A	B	A
Slibning af:			
● Hård beton	A	C	B
● Olierede og fedtede gulve	A	B	A
● Malede gulve	A	A	A
● Epoxy behandlede overflader	A	A	A
Fjernelse af gulvoverflader op til 5 mm	A	C	A
Fjernelse af gulvtæppelim og fliselim	C	A	A
Slibning af asfalt	B	B	A

A = Egnat B = Mindre egnat C = Uegnet

3.2 Valg af diamant slibeskive

Slibning af:	Type	Farve
Hårde gulve	CS 16	Sølv
Almindelig beton	CS 40	Blå
Aggressiv beton	CA 1	Brun
Terrazzo	MBC 1	Lilla
Epoxy / PU lim	CS06	Rød

4. Sikkerhedsregler ved betjening af gulvslibemaskinen

OBS !

ALPHA gulvslibemaskiner er konstrueret i henhold til gældende sikkerhedsregler og bestemmelser. De tekniske sikkerhedsforanstaltninger må under ingen omstændigheder fjernes eller ændres. I forbindelse med betjening af maskinen, skal operatøren være opmærksom på følgende:

1. Gulvslibemaskinen skal altid betjenes med anvendelse af alle sikkerhedsafskærmninger og tekniske sikkerhedsforanstaltninger.
2. Under transport, rengøring, reparation eller vedligeholdelse, skal strømforsyningen være afbrudt ved net-stikket. Dette gælder også i forbindelse med udskiftning af værktøjer.
3. Sikkerhedsskærmen (se diagram, nr. 17) må kun fjernes når maskinen benyttes til slibning op mod en væg. Ved brug af maskinen uden sikkerhedsskærm kan der udvikles støv. I den situation skal operatøren benytte maske. I alle andre situationer skal slibemaskinen benyttes med påmonteret sikkerhedsskærm.
4. Operatøren må aldrig efterlade maskinen uden opsyn i forbindelse med anvendelsen.
5. Før maskinen efterlades, skal alle roterende dele være bragt til standsning. Elektriske modeller skal afbrydes ved net-stikket. Sørg for at maskinen ikke kan rulle eller bevæge sig af sig selv.
6. Efter ethvert eftersyn og justering skal alle sikkerheds afskærmninger monteres igen.
7. Der skal anvendes høreværn.
8. Der skal benyttes sikkerhedsbriller.
9. Der skal benyttes sikkerhedssko med stålkappe.
10. Tilslut støvsuger til maskinen i tilfælde af meget støv under betjeningen.
11. Afhængig af gulvoverfladens karakter (gulvcoating) kan der udvikles gasser i forbindelse med gulvslibningen. Det er operatørens ansvar at beskytte sig mod farlige gasser. Det er især farligt at slibe gulve der indeholder asbest, som kan medføre helbredsmæssige problemer. Der skal anvendes en speciel maske, som sikrer ren indåndings luft. Der skal benyttes støvsuger monteret med et filter, som er egnet til asbeststøv.
12. Gulvet skal fejes før gulvslibningen, for at undgå at løse dele kommer ind til værktøjerne og hvirvles gennem luften. Det er lettere at få øje på fastgørelses skruer og bolte, som stikker op fra gulvet, når gulvet er rengjort. Hvis slibehovedet rammer en fastgørelses skrue eller bolt, kan maskinen og slibehoved lide alvorlig skade.

5. Betjening

Afbryd gulvslibemaskinen ved net-stikket !

Efter montering af et til opgaven passende værktøj kan slibningen påbegyndes.

Juster slibemaskinen ved at løsne skruen på den bagerste hjulvippe (se diagram, nr. 3), og skift position i slidsen således, at motoraksen er 90 grader i forhold til gulvet. Spænd herefter skruen igen. Tilslut slibemaskinen til net-stikket. Løft værktøjet fra gulvet ved at vippe maskinen på baghjulene. Tænd for motoren.

OBS ! Når motoren startes, hopper maskinen let.

Når motoren har nået fuld hastighed, placeres slibehovedet forsigtigt på gulvet. Det er let at føre maskinen over gulvet, når den er korrekt justeret (se ovenfor). Hvis maskinen trækker til venstre eller højre, justeres den ved at ændre positionen på den bagerste hjulvippe (se ovenfor).

OBS ! Tænd aldrig for motoren mens slibehovedet står på gulvet.

Forebyg støvudslip ved at tilslutte en støvsuger.

Før slibeprocessen afsluttes, slukkes for maskinen, som bringes til standsning ved at lade værktøjet røre gulvet. Afbryd forbindelsen til net-stikket.

6. Skift af værktøj

Før der foretages skift af værktøj, skal motoren være stoppet, og forbindelsen til net-stikket skal være afbrudt.

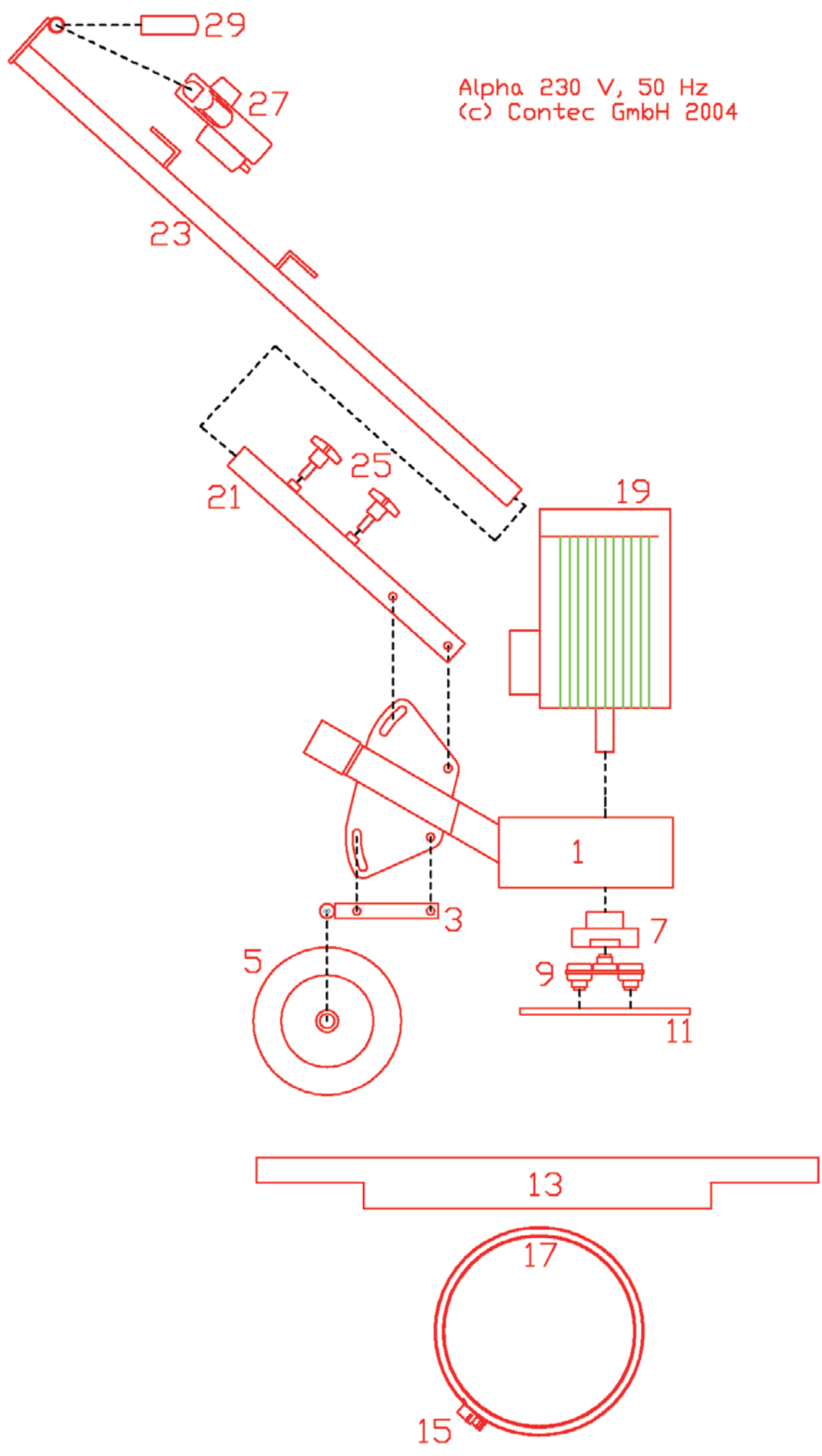
OBS ! Værktøjerne kan være varme efter brug.

- Vip maskinen på baghjulene og hvil den på betjeningshåndtaget.
- Alle værktøjer eller gruppe af værktøjer er fæstnet til den fleksible kobling på motorakslen med to unbraco skruer (se bilag Alpha værktøjer nr. 9).
- Fjern skrueerne med en 8 mm unbraco nøgle
- Kontroller slibeværktøjet for slitage og brud før en ny opgave påbegyndes.
- Fastgør værktøjet i overensstemmelse med bilaget "Alpha værktøj".
- Juster de forskellige højder på værktøjet ved at skifte position på den bagerste hjulvippe (se afsnit 5 betjening). Motorakslen på gulvslibemaskinen skal være 90 grader i forhold til gulvet.

7. Bilag

- Diagrammer
- Værktøjer
- Reservedelsliste

Alpha 230 V, 50 Hz
(c) Contec GmbH 2004



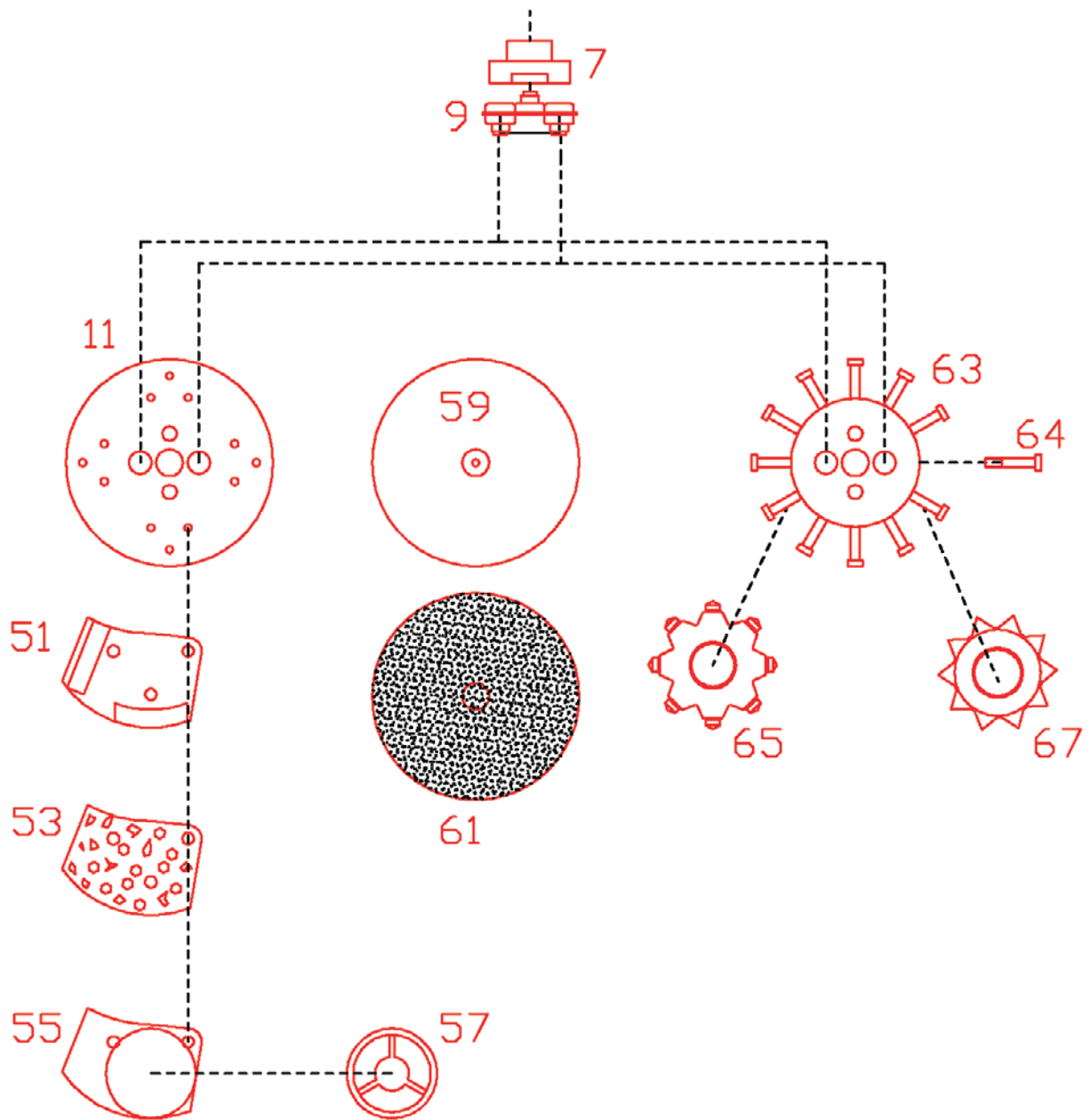
Alpha Værktøjer

Alpha Werkzeuge

Alpha Tools

Alpha Outillages

(c) Contec GmbH 2004



ALPHA reservedelsliste

Reservedels nr.	Beskrivelse	Nummer (se diagrammet)	Vægt / kg
04-10-01-00	Ramme til slibehoved Alpha	1	6,10
04-10-04-01	Bagerste hjulvippearms Alpha	3	1,00
80-20-52-22	Baghjul Alpha	5	1,45
18-17-06-01	Koblingsholder Alpha	7	1,12
90-25-10-01	Gummikobling til drev Alpha	9	0,50
04-10-05-01	Monteringskive til værktøjer	11	2,40
70-23-76-70	Gummilukning Alpha	13	0,35
90-27-03-01	Lukkebeslag Alpha	15	0,21
70-23-81-50	Støvskaerm Alpha	17	0,20
55-03-02-18	Motor 1,8 KVA, 230 Volt, 50 HZ, Omega	19	23,80
55-03-11-15	Motor 1,5 KVA, 110 Volt, 50 HZ Omega	19	15,00
04-10-02-01	Nederste håndtag Alpha	21	0,75
04-10-03-00	Øverste håndtag Alpha	23	2,10
60-30-10-30	Fastspændingsskruer til håndtag M10-25 Alpha	25	0,05
50-20-203-742	Bejlingsgreb / kontakt til Alpha	27	0,85
70-21-120-90	Gummi håndtag Alpha	29	0,03
18-21-MBC1	Diamant slibeselement MBC1 sort	51	0,26
18-21-MBC2	Diamant slibeselement MBC2 grøn	51	0,26
18-21-MBC3	Diamant slibeselement MBC3 blå	51	0,26
18-21-MBC4	Diamant slibeselement MBC4 gul	51	0,26
18-21-PKD-S	Diamant slibeselement PKD	51	0,26
18-21-CS06	Diamant slibeselement CS06 rød	51	0,26
18-21-CA1	Diamant slibeselement CA1 brun	51	0,26
18-21-C1	Diamant slibeselement C1 gul	51	0,26
18-21-CS40	Diamant slibeselement CS40 blå	51	0,26
18-21-C2	Diamant slibeselement C2 aubergine	51	0,26
18-21-MBC0	Diamant slibeselement MBC0 brun	51	0,26
18-21-CS6/16	Diamant slibeselement CS6/16 gylden	51	0,26
18-21-CA2	Diamant slibeselement CA2 grøn	51	0,26
18-21-MBC0+	Diamant slibeselement MBC0+ sølvfarvet	51	0,26
18-21-CS16	Diamant slibeselement CS16 sølvfarvet	51	0,26
18-10-29-11	Plade til polerskiver	55	0,20
18-21-1800-N	Polerskive Våd 1800 blå	57	0,09
18-21-400-N	Polerskive Våd 400 gul	57	0,09
18-21-120-T	Polerskive Tør 120 sort	57	0,09

ALPHA reservedelsliste

Reservedels nr.	Beskrivelse	Bemærkninger	Nummer (se diagrammet)	Vægt / kg
18-21-400-T	Polerskive Tør 400 gul		57	0,09
18-21-1800-T	Polerskive Tør 1800 blå		57	0,09
18-21-120-N	Polerskive Våd 120 sort		57	0,09
18-21-60-N	Polerskive Våd 60 grøn		57	0,09
18-21-60-T	Polerskive Tør 60 grøn		57	0,09
18-21-800-N	Polerskive Våd 800 hvid		57	0,09
18-21-800-T	Polerskive Tør 800 hvid		57	0,09
18-21-5000-N	Polerskive Våd 5000 lysserød		57	0,09
18-21-30-N	Polerskive Våd 30 brun		57	0,09
18-21-30-T	Polerskive Tør 30 brun		57	0,09
18-21-3000-N	Polerskive Våd 3000 grå		57	0,09
18-21-220-N	Polerskive Våd 220 rød		57	0,09
18-21-3000-T	Polerskive Tør 3000 grå		57	0,09
18-21-220-T	Polerskive Tør 220 rød		57	0,09
04-10-05-02	Holder til sandpapir Alpha		59	2,60
23-16-01-08	Fræseværktøj til slibehoved filteret karborundum	Karbid Omega/Alpha	65	0,03
23-16-02-08	Fræseværktøj til slibehoved karborundum	Karbid Omega/Alpha	67	0,04
543-204	Ledningsring 6 mm Alpha			
04-10-01-01	Støvkappe Alpha			
04-10-01-02	Støvkappe Alpha			
04-10-01-03	Støvkappe Alpha			
04-10-03-03				
04-17-06-01	Koblingsholder Alpha			1,12
04-10-06-00	Slibehoved til fræseværktøj til 12 akse	Alpha		
55-03-11-11-US	Motor 1,1 KVA, 115 Volt, 60 HZ ALPHA US			
51-20-30-05	Lavspændingsomkifter 110 V 50 HZ Alpha	England		15,00
51-10-0-25-US	Kontakt til motorbeskyttelse Alpha 110 Volt	England		
51-10-10-00	Kontaktboks til motorbeskyttelse Alpha	110 Volt England		